

# ZERTIFIKAT

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **Homrich Maschinenbau GmbH**

**Glienholzweg 1  
17207 Röbel  
Deutschland**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

### Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2

- Anwendungsgebiet:**
- Neubau, Umbau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile (mit Konstruktion)
  - Anbauteile für Schienenfahrzeuge
  - Batteriebehälter, Abwasserbehälter
  - Schneckenradgetriebe, Fahrsperrschalter
  - Konstruktion von Behältern

### Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	t = 1.5 - 30 mm	-
	8	t = 2 - 10 mm	-
	2.1	t = 3 - 8 mm	FW sl
	1.2/8.1	t = 3 - 8 mm	BW
	1.2/8.1	D >= 25 mm	BW Bolzen in Blech
	1.2/8.1	t = 3 - 8 mm	BW Bolzen in Blech

(Fortsetzung: siehe Rückseite)

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Thilo Fischer (EWE) [extern] geb.: 23.07.1961

**gleichberechtigter Vertreter:** -

**Vertreter:** Thomas Tertocha (EWS) geb.: 09.04.1964

**Bemerkungen:** siehe Rückseite

**Zertifikat Nr.:** GSI/15085/CL1/3028/4A4/98

**Gültigkeitszeitraum:** vom 30.07.2013 bis 14.03.2015

**Ausgestellt am:** 31.07.2013

**Auditor:** KOCH

**ID-Nr.:** EBA - 09/09

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

  
 Dr. Koch  
 Vertreter des Leiters der HZS



Zertifikat Nr.: GSI/15085/CL1/3028/4A4/98

### Fortsetzung des Geltungsbereiches

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135		D >= 25 mm	
141	8	t = 2 - 4 mm D >= 25 mm	BW
783	1.2		Drn. 6 - 10 mm

### Bemerkungen:

#### Schweißerausbildung und -prüfung:

Die Firma Homrich Maschinenbau GmbH ist berechtigt, durch Herr Thilo Fischer (EWE) für Ihren Bereich Schweißer nach DIN EN 287-1 und Bediener nach DIN EN 1418 zu prüfen.



### Allgemeine Bestimmungen

entsprechend DIN EN 15085-2

#### Widerruf des Zertifikats

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und Schweißpersonale nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Schweißpersonale mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

#### Verteiler:

1. Antragsteller
2. Akte